

DAL 1947

UN

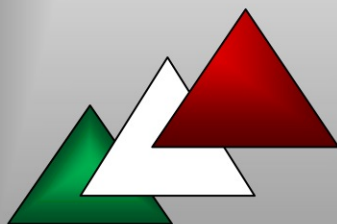
SISTEMA

DI

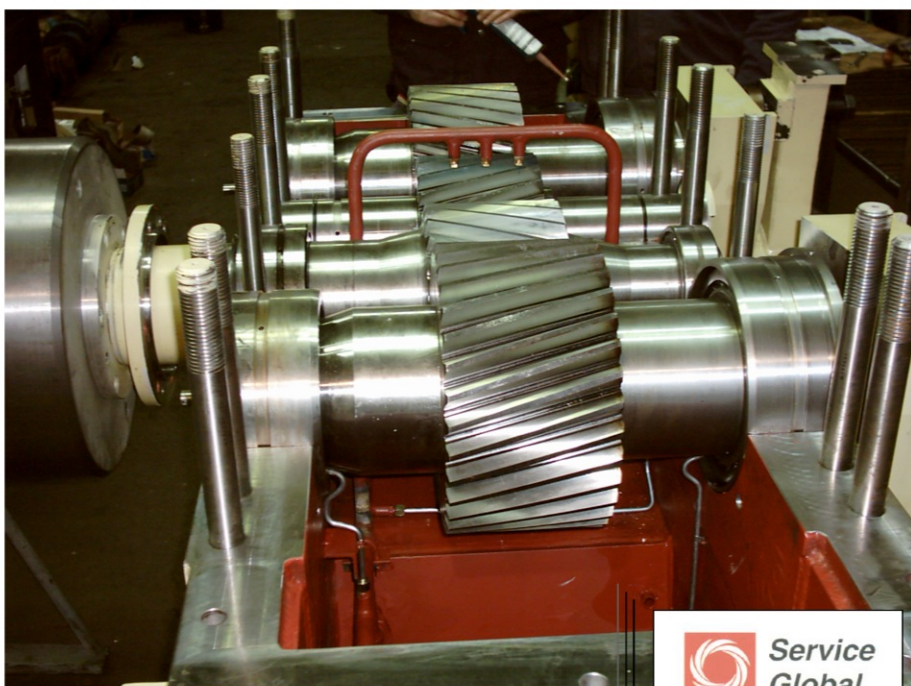
PRODOTTI

E

SERVIZI



meccanica s.r.l.
meccanica s.r.l.



**Service
Global**

C.A. Meccanica s.r.l. Via Andrea Sansovino 191/A – 10151 Torino – ITALY
Tel./Fax 011-4557936 - e-mail : info@cameccanica.it - web: www.cameccanica.it
P. IVA / C.I. 10400460019 – N. REA TO-1130600
Capitale interamente versato € 20000,00

L'AZIENDA

LA STORIA

Nel 1947 il Sig. NATALE GRAPPEJA fondò una piccola officina meccanica per eseguire lavorazioni conto terzi. La storia che ne segue è come quella di tante altre attività nate nell'immediato dopoguerra; nel corso degli anni si è modificato sia l'organico che la struttura per restare sempre al passo coi tempi.

Questi elementi hanno guidato con impegno e motivazione l'attività operativa aziendale sino ai giorni nostri. Nasce così la **C.A. Meccanica s.r.l.** attualmente diretta dal *Dott. Ing. CALO' ALBERTO* nipote del fondatore che ha ereditato la sua stessa passione ed entusiasmo.

L'attività della società, è stata indirizzata verso tre gamme di servizi, quali :

- **COSTRUZIONI MECCANICHE**
- **REVISIONI MACCHINE UTENSILI**
- **SERVICE**

L'impegno dedicato da **C.A. meccanica s.r.l.** ha consentito di disporre di una consolidata esperienza che viene messa a servizio del Cliente per progettare e realizzare soluzioni innovative, per ogni tipologia di impegno e settore che richieda l'asportazione di truciolo.

La struttura organizzativa industriale della **C.A. Meccanica s.r.l.** permette di progettare e realizzare al proprio interno l'intero ciclo produttivo in stretto rapporto con il Cliente che può così seguire l'avanzamento lavori e verificare la coerenza con le proprie aspettative.

Contatti :

Dott.Ing. CALO' ALBERTO

Tel./Fax 011-4557936

E-mail : info@cameccanica.it

Web : www.cameccanica.it



Stabilimento uffici **C.A. Meccanica s.r.l.**
Via SANSOVINO 191/A Torino ITALY



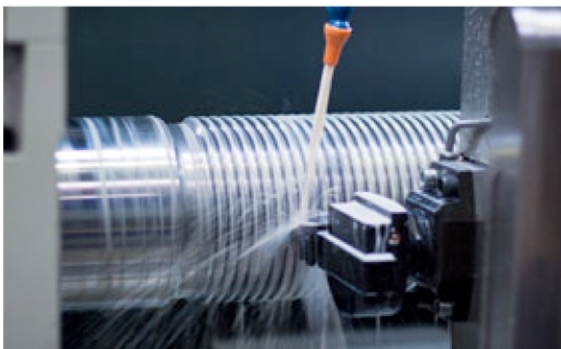
La **C.A. Meccanica s.r.l.** è dotata di una struttura snella, costantemente pronta a rispondere in modo competitivo alle esigenze di mercato e soprattutto alle sue fluttuazioni di domanda che impongono un'organizzazione fortemente flessibile. L'organizzazione complessiva è così articolata :

STRUTTURA

- 1 Amministratore Delegato
- 1 Dirigente Tecnico/Commerciale
- 1 Progettista senior (collaboratore)
- 1 Amministrativa

PRODUZIONE

- 1 Responsabile di officina
- 7 Addetti parco macchine utensili
- 2 Carpenteri
- 2 Montatori meccanici
- 1 Addetto verniciatura e manovalanza

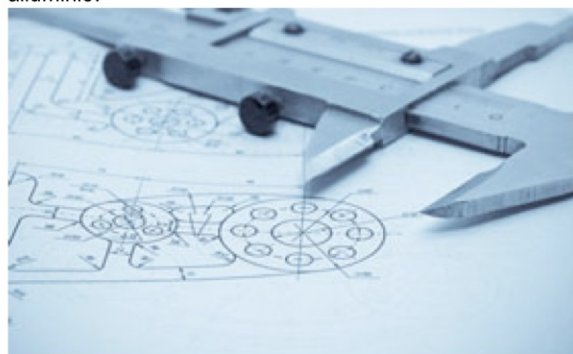


INDOTTO

I lavori di elettronica e impiantistica fluidica sia progettuale che operativa oltre a attività di servizi e certificazione sono appaltati a ditte esterne che collaborano con la nostra società da anni.



In breve **C.A. Meccanica s.r.l.** esegue la progettazione e costruzione di macchine speciali, impianti completi di componentistica secondo le modalità chiavi in mano, lavorazioni meccaniche medie e pesanti per conto terzi. Specializzazione in manutenzione di laminatoi e macchinari tradizionali, trasmissione di potenza con riduttori speciali; sollevamento per coils con tenaglie, pinze o attrezzi speciali, paranchi o cilindri oleodinamici; saldatura con riporti su acciaio INOX e sue leghe, su acciai speciali e materiali non ferrosi come bronzo e alluminio.



ATTIVITA'

- Progettazione macchine speciali
- Costruzione macchine speciali
- Revisione macchine utensili per taglio materiali
- Revisioni macchine utensili speciali per la meccanica di precisione
- Saldature speciali con riporti
- Saldatura dei metalli
- Linee avvolgimento lamiera con taglio bordi
- Trasportatori per industrie pesanti

PRODOTTI

- Attrezzi sollevamento rotoli laminatoi
- Pompe speciali
- Cilindri oleodinamici
- Presse
- Rulli spianatori per laminatoi
- Organi di trasmissione potenza
- Riduttori speciali
- Motori a molla

ELENCO MEZZI DI PRODUZIONE				
Tipo Macchine	Costruttore	Caratteristiche	Campo di lavoro Max (mm)	Lay-out
Tornio parallelo	MERLI CLOVIS 30"	Passaggio barra Diametro 105	Tornibile su banco =640x6.000	Pos.1
			Tornibile su incavo =1.280x300	
			Distanza tra punte = 6.000	
Tornio parallelo	MERLI CLOVIS 30"	Passaggio barra Diametro 105	Tornibile su banco =640x5.000	Pos.2
			Tornibile su incavo =1.280x300	
			Distanza tra punte = 5.000	
Tornio parallelo	MOMAC SV.310	Visualizzato su 2 assi Passaggio barra Diametro 80	Tornibile su banco =480x3.000	Pos.3
			Tornibile su incavo =600	
			Distanza tra punte = 3.000	
Tornio parallelo	MOMAC SV.260	Visualizzato su 2 assi Passaggio barra Diametro 80	Tornibile su banco = 320x2.000	Pos.4
			Tornibile su incavo = 450	
			Distanza tra punte = 2.000	
Tornio parallelo	DE BERNARDI	Passaggio barra Diametro 50	Tornibile su banco =240x1.000	Pos.5
			Tornibile su incavo = 350	
			Distanza tra punte = 1.000	
Tornio parallelo	CASTOR 150	Passaggio barra Diametro 40	Tornibile su banco =180x700	Pos.22
			Tornibile su incavo = NA	
			Distanza tra punte = 700	
Tornio parallelo	Fili. TROGLIA	Piattaforma Diametro 1.600	Tornibile su banco =760x2.200	Pos.11
			Tornibile su incavo = 1600x1050	
			Distanza tra punte = 2.200	
Alesatrice	LAZZATI HB-115	Visualizzata su 3 assi Tavola Girevole 1.200x1.500	X = 3.000	Pos.8
			Y = 1.500	
			Z = 1.000	
Alesatrice	LAZZATI HB-4	Visualizzato su 3 assi Tavola Girevole 1.200x1.500	X = 3.000	Pos.19
			Y = 1.500	
			Z = 1.000	
Fresa/Alesatrice	FIL	CNC HEIDENHAIN controllata su 3 assi	X = 2.000	Pos.9
			Y = 1.000	
			Z = 600	
Fresa/Pialla	BETA	Testa mandrino orientabile	X = 3.200	Pos.10
			Y = 800	
			Z = 600	
Fresatrice	SAIMP TVA-2	Visualizzata su 3 assi Taglia 2 universale	X =	Pos.20
			Y =	
			Z =	
Fresatrice	SAIMP FUR-2/M	Visualizzata su 3 assi Taglia 1 universale	X =	Pos.21
			Y =	
			Z =	
Stozzatrice	G. SOLERA	Su slitta a croce e tav. rotante corsa vert. 300	X =	Pos.15
			Y =	
			Z = 300	
Rettifica esterni	AVION 1000	Con dispositivo per rettifica interni OMLAT	X = 1.000	Pos.17
			Diam. Rettificabile = 200	
			Z = ////	

Lapidello	STEFOR RV 1000	Mola verticale a settori	X = 1.000	Pos.18
			Y = 350	
			Z =	
Affilatrice	LIZZINI	Universale	X =	Pos.12
			Y =	
			Z =	
Trapano Radiale	MECOF 25PR	Taglia Piccola	X =	Pos.13
			Y =	
			Z =	
Trapano Radiale	MECOF 40C	Taglia Media	X =	Pos.14
			Y =	
			Z =	
Trapano a colonna	SAS	Taglia Piccola	X =	Pos.23
			Y =	
			Z =	
Trapano a colonna	SAS	Taglia Media	X =	Pos.24
			Y =	
			Z =	

ELENCO MEZZI AUSILIARI REPARTO CARPENTERIA E FINIZIONI				
Tipo Macchine	Costruttore	Caratteristiche	Campo di lavoro Max (mm)	Lay-out
Molatrice			Affilatura utensili	Pos.6
Molatrice			Affilatura utensili	Pos.7
Nastratrice	V&B		A nastro abrasivo L=100	Pos.27
Seghetto	KASCO	Alternativo	Taglio barra Diametro 320 mm	Pos.25
Seghetto	BIANCO	a nastro	Taglio estrusi ferrosi e alluminio	Pos.26
Saldatrice		Elettrodi Basico	Q.tà 2	Pos.28/C
Saldatrice	MILLER	Bobina Filo continua	Q.tà 2	Pos.28/C
Cannello		Ossi taglio	Q.tà 2	Pos.28/C
Plasma		taglio forte spessore	Q.tà 1	Pos.28/C
Idro pulitrice			Q.tà 1	Pos.28/C
Verniciatura		Cabina a getto acqua	Q.tà 1	Pos.28/C
Cesoia		Manuale x lamiere	Q.tà 1	Pos.28/C
Puntatrice	CEA	Saldatura a punti x lamiere	Q.tà 1	Pos.29/C

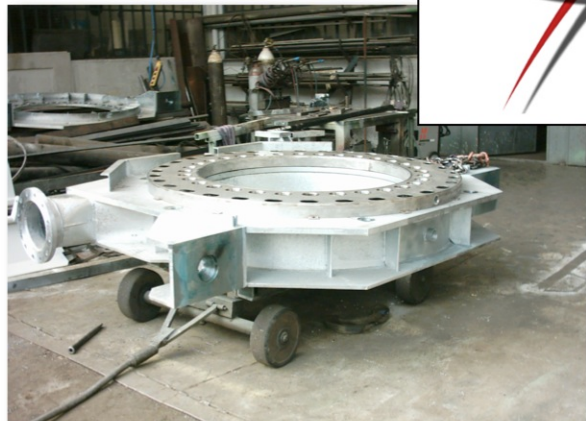
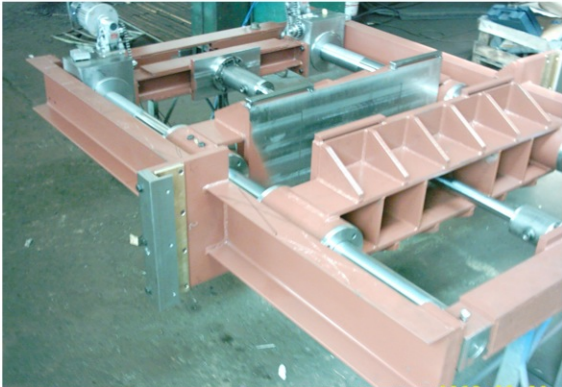
ELENCO MEZZI DI MOVIMENTAZIONE				
Tipo Macchine	Costruttore	Caratteristiche	Campo di lavoro Max (mm)	Lay-out
Carroponte	CERRATO	Q.Tà 1	5 Ton Rep. Lavorazioni	
Carroponte	CERRATO	Q.Tà 1	5 Ton Rep. Montaggi	
Carroponte	CERRATO	Q.Tà 1	5 Ton Rep. Carpenteria	
Carrello elevat.	Miletto	Q.Tà 1	5 Q.li	
Furgone Cassonato	RENAULT	Q.Tà.1	35 Q.li	

ELENCO ATTREZZATURE METROLOGIA				
Tipo Macchine	Costruttore	Caratteristiche	Campo di lavoro Max (mm)	Lay-out
Durometro	GALILEO			
Platò		In Granito e Americanati	Varie misure	
Strumenti vari di controllo su Platò			Varie misure	
Sala Tamponi			Diametrali in mm e pollici Filetti metrici ISO e WHITWORT	
Strumenti elettronici BIDIMENSIONALI			Varie misure	
Strumento controllo vibrazionale			Per cuscinetti	

ESEMPI LAVORAZIONI



ESEMPI LAVORAZIONI & MONTAGGI





RETROFITTING & RIATTREZZAMENTI

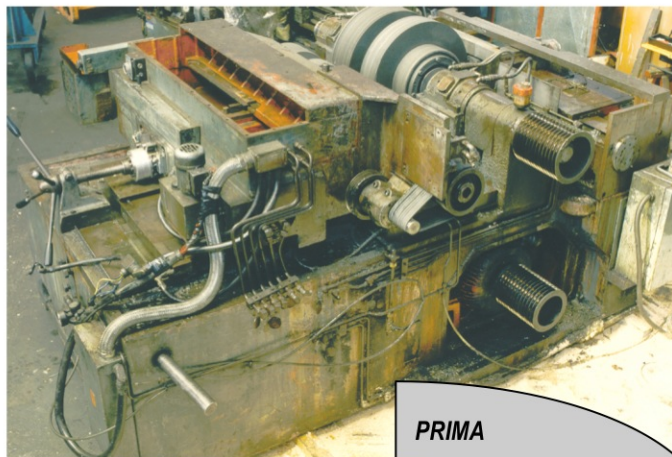
Grazie all'esperienza ultra decennale nel settore delle macchine utensili, **C.A. Meccanica** svolge attività di retrofit su linee di montaggio e macchine utensili di costruzione propria e di terzi.

Quando si esegue questa revisione, la macchina viene completamente smontata, lavata, successivamente il materiale viene inviato in verniciatura ed infine, viene effettuato il riassettaggio dei componenti. Naturalmente prima del riassettaggio, tutti i particolari meccanici ed elettrici vengono revisionati ed adattati per il nuovo montaggio.

- Rettifica guide
- Sostituzione BY-Plast o Turcite
- Raschiatura ed adattamento della superficie di scorrimento.
- Sostituzione viti a sfera
- Revisione mandrini di lavoro
- Sabbatura e verniciatura

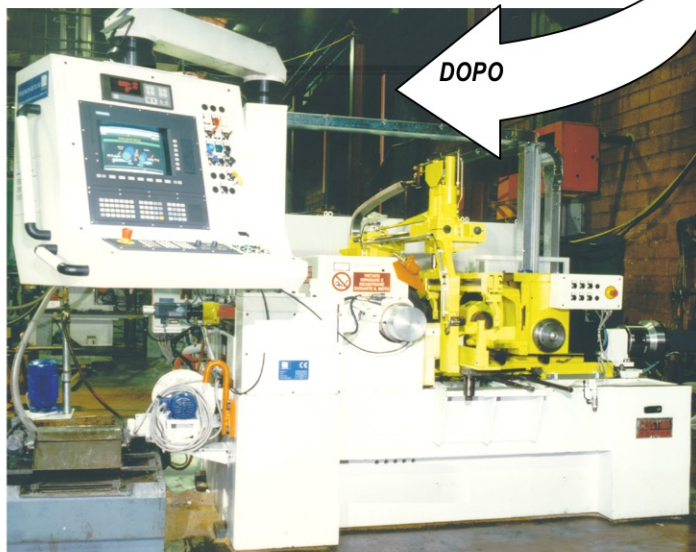


- Progetto HW e SW PLC/CNC, rifacimento armadi elettrici.
- Sostituzione cavi e cablaggi bordo macchina.
- Progettazione impianti fluidica, pneumatici e di lubrificazione.
- Nuovi impianto di bordo fluido/pneumatici e lubrificazione.
- Costruzione e progettazione di parti ed automatismi su specifica del cliente.
- Messa in servizio e collaudo presso ns. sede e accettazione finale presso Cliente.
- Certificazione CE secondo direttive macchine e manuali uso e manutenzioni
- Tutte le ns. forniture sono coperte da garanzia annuale da MIS presso Cliente.
- Assistenza e corsi di istruzione per operatori Cliente.



PRIMA

Esempio di Revisione Rettifica GIUSTINA R.114 DS CENTERLESS per lavorazione a tuffo con trasformazione a CNC SIEMENS



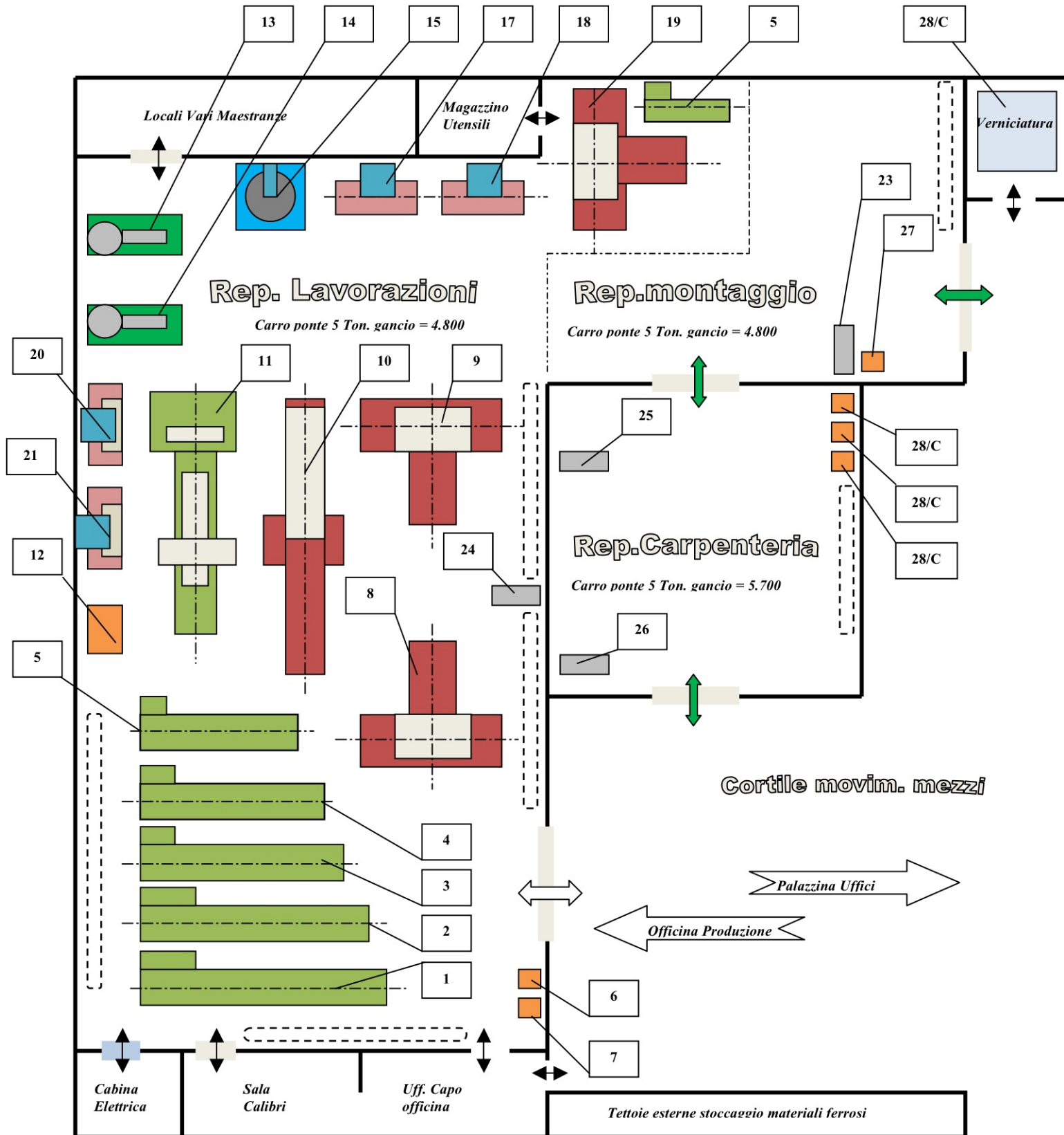
DOPO

Montaggio e Collaudo

Avvalendosi di un gruppo di montatori specializzati e di un reparto attrezzato, possiamo assemblare i particolari eseguiti internamente seguendo le specifiche richieste, garantendo cura e attenzione, qualità che i nostri maggiori clienti ci riconoscono dopo anni di collaborazione.



LAY-OUT OFFICINA



CLIENTI E PARTNER

Cogne Acciai Speciali SpA,

Teksid Group s.p.a.

AFV Acciaierie Beltrame SpA

Savio srl

Tenaris Dalmine SpA

Cartiere Burgo s.pa.

Sms Meer SpA

Cartiere Santa Lidia

Thyssen Krupp AST

Cartiere Bonino

Riva Fire SpA

Cartiere Cassina



C.A. Meccanica s.r.l. Via Andrea Sansovino 191/A – 10151 Torino – ITALY
Tel./Fax 011-4557936 - e-mail : info@cameccanica.it - web: www.cameccanica.it

P. IVA / C.I. 10400460019 – N. REA TO-1130600
Capitale interamente versato € 20000,00
